

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A	COSMETIKIT®	DRY PLATES®	MUGPLUS
CRIOTECA®	CHROMOSALM	DESINFECTEST®	CCCNT
PLAQUIS®	KITPRO-PLUS	CROMOKIT®	MBS
M-IDENT®	SEILAGUA®	SALMOQUICK	AIRESANO
NEOGRAM	ENVIROCOUNT		

KITS P/A DE AGUAS USO EN ALIMENTOS

El método P/A (Presencia/Ausencia) fué inventado durante la segunda guerra mundial para evitar que los soldados murieran por beber aguas contaminadas. Desde la década de los 1990, MICROKIT ha ido desarrollando numerosos **Kits P/A cromogénicos** para control de patógenos en aguas. Estos kits no sólo triunfan en todo el mundo gracias a las ONG que trabajan en la mejora del agua de bebida de los países tropicales, sino que además están reconocidos como el método más fiable, de acuerdo con sus numerosas validaciones.

En el caso de las aguas y muestras líquidas incoloras, simplemente se agrega a los 100 ml de muestra el contenido de 1 vial de medio en polvo estéril adecuado para el microorganismo que se busca; se incuba; y al día siguiente, si no ha cambiado de color, se demuestra la ausencia del patógeno (sin falsos negativos) y si ha cambiado al color indicado, se demuestra su presencia. Así de sencillo. Y más efectivo que ningún otro método.

Extendemos desde 2016 su **uso para alimentos**, líquidos opacos o coloreados y otras muestras donde se desea comprobar la **ausencia de patógenos en 1 gramo**, de la forma más fácil, cómoda y fiable, aún sabiendo que este uso aumenta el número de falsos positivos, a causa de los nutrientes adicionales que aporta el propio alimento:

1-Tratar la muestra en solución madre como de costumbre. Por ejemplo, si es un alimento con conservantes, diluir 1 g en 90-100 ml de Buffered Peptone Neutralizing Water (MICROKIT RPL112), si es un cosmético diluir 1 g en 90-100 ml de LPT Neutralizing Broth (MICROKIT RPL054), etc. Dejar actuar 25 minutos para neutralizar la acción de los conservantes que no dejarían detectar el microorganismo diana. Puede emplearse el medio deshidratado (MICROKIT DMT011, DMT217) y un frasco esterilizado, un bote estéril (MICROKIT VML155) o una bolsa StandUp (B2787B).

2-Añadir el contenido del vial P/A elegido para el microorganismo buscado. O bien las cucharadas necesarias de la nueva presentación económica de medios P/A en polvo estéril en botes de 100 g.

3-Agitar, incubar y ver al día siguiente si hay cambio de color (positivo presunto) o no (negativo confirmado). En caso positivo hacer pruebas de confirmación adecuadas. En caso negativo declarar la muestra como ausente del patógeno en 1 g de producto.



GAMA (3 años de caducidad desde fabricación):

<i>E. coli</i> (fluorescencia MUG) y Resto de coliformes (X-Gal vira a azul)	Viales pre-pesados FPA900	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI900-
Estreptococos fecales (incl. Enterococos , vira a negro opaco)	Viales pre-pesados FPA901	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI901-
Clostridios (<i>Clostridium perfringens</i> si se incuba a 44°C, Clostridios sulfito-reductores si se incuba a 35°C, vira a negro)	Viales pre-pesados FPA902	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI902-
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> (vira a rosa y da fluorescencia bajo luz UVA 366 nm - linterna MICROKIT-)	Viales pre-pesados FPA908	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI908-
<i>Burkholderia cepacia</i> (vira a rojo)	Viales pre-pesados FPA904	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI904-
Levaduras y Mohos (enturbia o flocula)	Viales pre-pesados FPA905	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI905-
<i>Vibrio cholerae</i> (vira a crema opaco)	Viales pre-pesados FPA906	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI906-
<i>Staphylococcus aureus</i> (vira a naranja)	Viales pre-pesados FPA907	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI907-
<i>Salmonella</i> (vira a negro) y <i>Shigella</i>	Tubos concentrados RPL331	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI331-
<i>Campylobacter</i> (enturbia)	Tubos concentrados RPL332	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI332-
<i>E.coli</i> O157 (enturbia)	Tubos concentrados RPL333	Bote polvo estéril con cucharilla DMTI333-

Podemos diseñar kits P/A para otros parámetros, sólo solicítenoslo!

Laboratorios MICROKIT tiene el honor de ser desde 1994 el diseñador y fabricante exclusivo de esta gama de kits P/A, un "producto con estrella" para el laboratorio y el trabajo de campo. Numerosos países lo aplican ya no sólo en aguas sino además en alimentos y otros productos. Kits fabricados en la UE por MICROKIT bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs. Folleto actualizado en Mayo-2020